

DTM PUR - S 5710 / G

HODOPUR K – JR 36-2

Barva jednovrstvá lesklá 2K PUR

Rozpouštědlová polyuretanová lesklá barva na kov, dvou komponentní (2K). Kombinuje se s vhodnou základní barvou nebo se nanáší přímo na kovový povrch (ocel, litina, zinek*, hliník*). Zpracovává se výhradně ve směsi s tužidlem HARDENER PUR - S 1700 (Hodopur – TR 00).

Charakteristika:

Výrobek je určen pro všeobecné průmyslové použití. Vhodný pro střední mechanickou zátěž. Typickým použitím jsou povrchy kontejnerů, dopravní a stavební technika, ocelové konstrukce a díly všeobecně.

interiér - exteriér • vhodné pro korozní prostředí C2, C3, C4, C5-I** • obsahuje fosforečnan zinečnatý • teplotní odolnost 120 °C – 150 °C • rychlé vyzrávání • aplikovatelnost airless, HVLP, štětec, váleček • možnost silnovrstvých nástřiků • zvýšená mechanická odolnost a otěruvzdornost filmu

Parametry výrobku:

Sušina	71 % hm. 58 % obj.	barva směs
Hustota	1,35 g.cm ⁻³	barva
Vydatnost	11 m ² /kg	40 μm DFT
Zasychání	15 min 10 hod 3 hod	proti prachu (23 °C, 40 μm DFT) proschlé (23 °C, 40 μm DFT) přelakovatelné (23 °C, 40 μm DFT)
Přílnavost	st. 0 - 1	ocel
Lesk	60 – 80 GU	lesklý /60°, (mimo RAL 9006, 9007)
VOC	370 g/l (0,280 kg/kg)	směs
TOC	275 g/l (0,210 kg/kg)	směs
VOC aplikační	490 g/l	max. VOC barvy v aplikačním stavu (20 % hm. ředidla, tužidlo)
Vzhled	-	homogenní pigmentovaná středně tixotropní kapalina
Odstíny	-	RAL, vzor

Aplikace:

Tužidlo	HARDENER PUR - S 1700 (Hodopur – TR 00)	
Ředidlo	THINNER PUR - S 0710 (0720), (Hodopur – R 00)	
Životnost směsi	min. 5 hod	t <25 °C
Poměr tužení	10 : 1 hm.	barva : tvrdidlo
Ředění	0 až 5 % hm. 5 až 20 % hm. 0 až 8 % hm.	airless vzduchové stříkání natírání štětcem
Příprava podkladu	ČSN ISO 8504, příp. dle dalších specifických požadavků na PÚ	
Teplota	min. 5 °C min. +3 °C	podkladu a okolního prostředí odstup od teploty rosného bodu
Záruční lhůta	-	12 měsíců od data výroby

- Natuženou směs není vhodné nechávat na přímém slunci nebo u jiných zdrojů tepla, výrazně se tím zkracuje její životnost. Bližší aplikační instrukce a doporučení poskytne výrobce.

* vhodnost konkrétního typu podkladu je třeba ověřit z hlediska adheze. Více informací poskytne výrobce n.h.

** pro těžší korozní prostředí se uvažuje jako součást nátěrového systému. Více informací poskytne výrobce n.h.