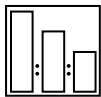











PROTECT 300

NOVOL plnič PROTECT 300 4:1 černý, bílý, šedý, červený, žlutý

Akrylový plnič

VLASTNOSTI			
<p>NOVOL plnič PROTECT 300 4:1– základní plnič ze skupiny plničů značky NOVOL. Vysoce kvalitní pryskyřice a speciální aditiva dodávají výrobku velmi dobrou přilnavost na různé typy povrchů, zaručují dobrou antikorozi ochranu a izolují polyesterové materiály (tmely) od vrchních vrstev (vrchní a základní lak). Výrobek je nabízen v pěti barvách pro optimální barevný podklad plniče vůči barvě. Tloušťka vrstvy dovoluje vyplnění středně velkých škrábců způsobených předchozími vrstvami.</p>			
SOUVISEJÍCÍ PRODUKTY			
NOVOL tužidlo H5520			
NOVOL ředidlo THIN 850			
NOVOL přísada plastifikační PLUS 770	LT-04-01		
NOVOL přísada urychlovací PLUS 750	LT-04-02		
NOVOL přísada antisilikonová PLUS 760	LT-04-04		
POUŽITELNOST NA POVRCHY			
Staré nátěry vč. termoplastických barev	Odmastit, brousit P220 – P280, ofoukat, znovu odmastit		
Polyesterové tmely	Brousit P240 – P320 pro konečné broušení, ofoukat, odmastit		
Epoxidové základy	Do 12 hodin bez broušení, po 12 hodinách brousit P320, ofoukat, odmastit		
Ocel	Odmastit, brousit P120, ofoukat, znovu odmastit		
Hliník	Odmastit, brousit P280 – P360 nebo zmatovat brusnou tkaninou, odmastit		
Pozinkovaná ocel	Odmastit, zmatovat brusnou tkaninou, znovu odmastit		
Tvrzená ocel	Odmastit		
Wash primery	Aplikovat po zaschnutí		
Plasty	Odmastit odmašťovačem PLUS 780, zmatovat abrazivní tkaninou, znovu odmastit. Použít NOVOL základ přilnavostní PLUS 700 1K Použít NOVOL přísada plastifikační PLUS 770		
Polyesterové lamináty	Odmastit, brousit P280, ofoukat, znovu odmastit		
POMĚR MÍCHÁNÍ			
	PROTECT 300 H 5520 THIN 850	Objem	Váha
		4 1 25% - 35%	100 16 14 - 20
Přidejte ředidlo v poměru kalkulovaném na množství plniče.			
VISKOZITA			

	DIN 4/20°C	25 – 45 s		
OBSAH ORGANICKÝCH TĚKAVÝCH LÁTEK				
VOC II/B/c limit*		540 g/l		
Aktuální obsah VOC		535 g/l		
*Platí u směsi připravené k použití.				
PODMÍNKY POUŽITÍ				
Bezbarvý lak by měl být použit při teplotě nad 15 °C a vlhkosti ne vyšší než 80 %.				
APLIKACE				
	Optimalizace pro konvenční stříkací pistoli	Trysky	Tlak	Vzdálenost
		1,6 – 1,8 mm	3 – 4 bar	15 – 20 cm
<p>UPOZORNĚNÍ:</p> <p>Aplikaci provádějte v souladu s návodem na použití vaší stříkací pistole.</p>	Optimalizace pro nízkotlakou stříkací pistoli	1,6 – 1,7 mm	2 bary	10 – 15 cm
		Počet vrstev	2 – 3	
	Síla vrstvy po vysušení	30 – 40 µm		
	Vydatnost vrstvy po vysušení u 1 litru výrobku	4,2 m ² /l při 100 µm		
	Doba použitelnosti ve stavu připravenému k použití	1 h		
	Doba zasychání mezi vrstvami	5 – 10 min		
DOBA SCHNUTÍ				
	20°C	60°C		
	3 h	30 min		
Doba schnutí závisí na teplotě jednotlivých dílů.				
DOBA SCHNUTÍ ZA POUŽITÍ INFRAČERVENÉHO ZÁŘIČE				
	Vzdálenost	Dodržujte doporučení výrobce zařízení		
	Čas závisí na síle a typu lampy	10 – 20 min		
UPOZORNĚNÍ: Se sušením pomocí IR lampy nezačínáte dříve než 10 min po nanesení poslední vrstvy.				

BROUŠENÍ			
	Suché broušení	P360 – P500	
	Mokrě broušení	P600 – P1000	
NOVOL ředidlo THIN 850			
Povrch	15 – 20°C	20 - 25°C	25 - 35°C
Malý 1 – 2 části , bodová oprava	THIN 850 krátké	THIN 850 krátké	THIN 850 normal
Střední 3 – 5 částí	THIN 850 krátké / normal	THIN 850 normal	THIN 850 dlouhé
Velký Více než 5 částí	THIN 850 normal / dlouhé	THIN 850 dlouhé	THIN 850 dlouhé
BARVA			
žlutá, červená, bílá, šedá, černá			
ČISTÍCÍ PROSTŘEDKY			
NOVOL ředidlo THIN 850 nebo NC solvent.			
SKLADOVÁNÍ			
Skladujte na suchém a chladném místě, vyvarujte se kontaktu s ohněm a teplem. Nevystavujte na přímé slunce.			
ZACHOVÁNÍ JAKOSTI A UŽITNÝCH VLASTNOSTÍ			
NOVOL PLNIČ protect 300 4:1	24 měsíců os data výroby uvedeném na obalu (při 20 °C)		
NOVOL tužidlo H 5520	12 měsíců os data výroby uvedeném na obalu (při 20 °C)		
NOVOL ředidlo THIN 850	24 měsíců os data výroby uvedeném na obalu (při 20 °C)		
BEZPEČNOST			
Viz. Bezpečnostní list			
POZNÁMKA			
PROTECT 300 používejte pouze s tužidlem H5520! Použitím jiného tužidla snížíte antikorozní vlastnosti výrobku i chemickou a mechanickou odolnost plniče PROTECT 300.			
DALŠÍ INFORMACE			

Množství komponentů na váhu: 4+1+25%

UPOZORNĚNÍ: Je velice důležité dodržet přesné parametry jednotlivých komponentů, pokud chcete získat požadovaný nátěr.

Množství směsi	PROTECT 300	H 5520	THIN 850
0,10 l	105 g	17 g	15 g
0,15 l	158 g	25 g	22 g
0,20 l	210 g	33 g	30 g
0,25 l	263 g	42 g	37 g
0,30 l	315 g	50 g	45 g
0,40 l	421 g	66 g	59 g
0,50 l	526 g	83 g	74 g
0,75 l	789 g	125 g	111 g
1,00 l	1051 g	166 g	148 g

Množství komponentů na váhu: 4+1+35%

UPOZORNĚNÍ: Je velice důležité dodržet přesné parametry jednotlivých komponentů, pokud chcete získat požadovaný nátěr.

Množství směsi	PROTECT 300	H 5520	THIN 850
0,10 l	99 g	16 g	19 g
0,15 l	148 g	23 g	29 g
0,20 l	197 g	31 g	39 g
0,25 l	246 g	39 g	49 g
0,30 l	295 g	47 g	58 g
0,40 l	394 g	62 g	78 g
0,50 l	493 g	78 g	97 g
0,75 l	739 g	117 g	146 g
1,00 l	986 g	156 g	194 g

OSTATNÍ INFORMACE

Účinnost našich systémů vyplývá z laboratorního výzkumu a dlouholetých zkušeností. Údaje obsažené v tomto dokumentu splňují současné znalosti o našich produktech a jejich aplikačního potenciálu. Zaručujeme vysokou kvalitu za předpokladu, že se uživatel řídí pokyny, a práce je v souladu s kvalitním dílenským zpracováním. Je nutné provést zkušební aplikaci výrobku vzhledem k jeho potenciálně jiné reakci s různými materiály. Neneseme odpovědnost za vady v případě, že konečný výsledek byl ovlivněn faktory mimo naši kontrolu.

