



Pattex Wood Express

Rychletvrdnoucí disperzní lepidlo

VLASTNOSTI

- velmi krátká doba vytvrzení
- po vytvrzení transparentní
- bez rozpouštědel
- vysoká pevnost spoje
- středně viskózní
- vhodné na konstrukční a plošné lepení a lepení spárovek
- odolává vodě dle DIN EN 204/D2
- odolává stárnutí
- spoj je po vytvrzení pružný, přetíratelný a šetrný k nástrojům
- nezpůsobuje zbarvení dřeva (ani u dřevin obsahujících tanin)
- kategorie lepidla: D2

OBLASTI POUŽITÍ

Pattex Wood Express je bílé disperzní lepidlo na bázi polyvinylacetátu určené pro rychlé konstrukční lepení dřeva a příbuzných materiálů. Je vhodné na konstrukční lepení kolíkových a čepových spojů, pera a drážky, dých a náklížků, k lepení spárovek (masivní dřevo), velkoplošných materiálů, desek HPL a lisovaných dřevovláknitých desek. Vyznačuje se vysokou stabilitou při vyšších teplotách.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Lepené povrchy musí být suché, zbavené prachu a mastnoty a lepené díly do sebe musí přesně zapadat. Speciální druhy dřevin jako např. týkové dřevo, umyjte rozpouštědly, které jsou běžné v prodeji. Vlhkost dřeva by se měla pohybovat v rozmezí od 8 do 12 %. Vyšší vlhkost dřeva prodlužuje dobu vytvrzení lepidla.

ZPRACOVÁNÍ

Lepidlo nanášíte jednostranně v tenké vrstvě štětcem, plastovou stěrku, válečkem na lepidlo nebo strojovým zařízením na nanášení lepidla. Na tvrdé dřevo, masivní a exotické dřeviny se doporučuje oboustranný nános. Lepidlo nesmí přijít do styku s pracovními nástroji s obsahem železa (nebezpečí zbarvení). Lepené plochy spojte po dobu otevřené doby a zalisujte, např. svorkami. Lisovací doba závisí na pracovních podmínkách (teplota, savost, nanášené množství, vlhkost a rozměrová přesnost). Lisovací tlak by měl dosáhnout min. 2 kp/cm² (2 bary), při tvrdém dřevu a vrstvených lisovaných deskách 3–7 kp/cm² (3–7 barů). Při lepení hran s vrstvou lisovací hmoty jsou lisovací doby delší. Tenčí nánosy lepidla zkracují lisovací dobu, silnější ji prodlužují. Při lisování za tepla zpracováváte materiál až po vychladnutí (cca po 2 hodinách). Konečné pevnosti dosáhne spoj po 24 hodinách.



NEPŘEHLEDNĚTE

Materiál zpracováváte při teplotě nad +5 °C (teplota místnosti, materiálu a lepidla). Ihned po dokončení práce s lepidlem očistíte pracovní nářadí studenou vodou. Nánosy lepidla nebo zaschlé zbytky se dají odstranit po několikerém ponoření do vody. Po vytvrzení nespotřebovaného obsahu odložte na místo určené obcí k ukládání odpadu. Více informací naleznete v bezpečnostním listu produktu. Hodnota pH Pattex Wood Express je cca 7. U speciálních druhů dřeva není žádná změna zbarvení, pokud nebylo lepidlo nanášené kovovými, železo obsahujícími nástroji. Změnu zbarvení odstraníte podle okolností 2% až 3% vodným roztokem kyseliny šťavelové.

BALENÍ

Plastová láhev: 250 g a 750 g

SKLADOVÁNÍ

12 měsíců od data výroby při skladování v originálním uzavřeném balení v suchém prostředí. Chraňte před teplotami pod bodem mrazu.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hustota	cca 1,1 g/cm ³
Teplota zpracování	nad +5 °C (teplota místnosti, materiálu a lepidla)
Spotřeba	cca 150 g/m ² podle nasákavosti podkladu
Pevnost spoje	odolává krátkodobému působení vody podle DIN EN 204/D1 a D2
Teplotná odolnost	krátkodobě až do +95 °C dlouhodobě až do +70 °C
Otevřená doba	cca 8 min při +20 °C
Hodnota pH	cca 7
Konečná pevnost	po 24 hod
Lisovací doba:*	
Lepení dřeva	cca 12 min při +20 °C cca 8 min při +30 °C
Lepení HPL desek	cca 15 min při +20 °C cca 8 min při +60 °C cca 4 min při +80 °C
Lepení dýhovaných hran	cca 6 min při +20 °C cca 90 sek. při +60 °C cca 60 sek. při +80 °C

*Tyto hodnoty platí pro nános lepidla 150 g/m².

UPOZORNĚNÍ:

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoli jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace. Uvedením těchto informací pozbývají dříve uvedené informace svoji platností.

DISTRIBUTOR:

Henkel ČR spol. s r.o.,
U Průhonu 10, 170 04 Praha 7
tel: 220 101 101
www.pattex.cz