

Údajový list



ROKOSIL AQUA 3V1 RK 612

Charakteristika:

ROKOSIL AQUA 3V1 RK 612 je vodou ředitelná nátěrová antikorozi hmoty, na bázi modifikované akrylátové pryskyřice, antikorozi pigmentů, plniv a aditiv.

Oblasti použití:

ROKOSIL AQUA 3V1 RK 612 je nátěrová hmoty určená pro základní i vrchní nátěry kovových předmětů jako jsou konstrukce, traverzy, ocelové plechy, ploty, potrubí, plechové střešní krytiny, některé druhy nerezové oceli, litiny apod. Je vhodná i pro nátěry neželezných materiálů jako hliník, mosaz, měď, zinek. Pozinkované plechy lze natírat i čerstvě, bez předchozí oxidace zinku.

ROKOSIL AQUA 3V1 RK 612 se vyznačuje se vysokou přilnavostí na kovových i nekovových podkladech, vysokou UV stabilitou a dlouhodobým antikorozi účinkem. ROKOSIL AQUA 3V1 RK 612 lze použít pro střední až vyšší korozi zatížení. Lze použít i na pohledový beton a objemově stálé dřevo.

Zaschlý film odolává krátkodobě působení teploty do 120°C. Vyznačuje se i odolnostmi proti působení rezných olejů.

Vyznačuje se vysokou kryvostí, výbornou zpracovatelností, dlouhodobou odolností na povětrnosti a rychlým zasycháním. Přilnavost na kovových podkladech je obecně vysoká, na neznámých podkladech se doporučuje provést zkoušku adheze.

Technická data:

Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín	vybrané odstíny dle vlastní vzorkovnice (nebo dle dohody)
Stupeň lesku	polomat
Přilnavost	st. 0-1
Tvrdość kyvadlem	min. 16%

Vlastnosti mokré barvy:

Dodávaná viskozita	thixotropní kapalina
Hmotnostní sušina	min. 50 % (dle odstínu)
Objemová sušina	40-45 %
VOC	38 g/l
TOC	12,2 gC/l
Hustota	1,25-1,30 g/cm ³
Teoretická spotřeba	0,12-0,18 kg/m ² na jednu vrstvu, tj. 50µm suchého filmu
Hořlavost	není hořlavé
Omyvatelnost	natřené povrchy jsou omyvatelné dle EN13300, třída 1.
Skladování	v originálních, dobře uzavřených uzavřených obalech skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

Expirace

uvedena na víčku nádoby, nebo na etiketě

Zasychací doby:

Sušení na vzduchu	st. 1 – proti prachu	po 50 min.	při 20 °C
	st. 4 – pro manipulaci	po 5 hod.	při 20 °C

Předúprava podkladu

Kovové podklady je nutno před nátěrem zbavit mechanických nečistot, zbytků starých nátěrů (např. ocelovým kartáčem, otryskáním apod.) a korozi zplodin. Dále je nutné povrch odmastit vhodným odmašťovačem, zbytky odmašťovače omýt vodou a povrch nechat vysušit.

Minerální a jiné porézní podklady je nutno před nátěrem ošetřit penetrací ROKO LATEX PLUS, nebo ROKOGRUND PROF1.

V opačném případě nemusí dojít po aplikaci ROKOSIL AQUA 3v1 RK612 k vytvoření celistvého filmu.

Způsob nanášení a doporučená aplikační viskozita:

Rádně promíchaná barva se nanáší zpravidla ve dvou, až třech vrstvách s přestávkou mezi nátěry cca 4 hod (20°C). Teplota podkladu musí být v rozmezí +10°C až +30°C. Celková spotřeba barvy na dvě vrstvy je přibližně 0,3 – 0,36 kg/m², tj. 100µm suchého filmu.

Pro aplikaci lze použít štětec, váleček, vzduchové i bezvzduchové stříkání. Podle způsobu nanášení lze naředit vodou až do 5 hmot. %.

Při použití vysokotlakého stříkacího zařízení není většinou nutné barvu ředit. Doporučený tlak 120-140 barů, tryska č. 11-13 (dle charakteru stříkaných dílců). Po provedení aplikace je nutno nářadí ihned umýt vodou.

Balení:

0,6 lit. a 3 lit. (nebo dle dohody)

Bezpečnost a hygiena při práci:

Práce s ROKOSIL AQUA 3V1 RK 612 neohrožuje zdraví při dodržení základních hygienických pravidel. Při práci nejíst, nepít, nekouřit.

Je nutné používat vhodný pracovní oděv, rukavice a ochranné brýle. Při aplikaci stříkáním je nutné používat respirační filtr.

Barva obsahuje fosforečnan zinečnatý, který je škodlivý pro vodní organismy, zabraňte úniku do životního prostředí. Obaly po vyprázdnění a vmytí odevzdejte do tříděného odpadu. Při dopravě a skladování chraňte před mrazem. Pro další informace odkazujeme na bezpečnostní list výrobku.

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter a zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 3.5.2021
------------------------	--	-----------------------------