



Název výrobku: **SOLDECOL M**  
 Zařazení výrobku: **rozpuštědlové barvy**  
 Stručný popis výrobku: vrchní syntetická matná antikorozní barva na kov a dřevo

**Použití:** vrchní matný až polomatný nátěr železných kovů případně dřevěných povrchů určený pro venkovní i vnitřní použití. Je určen zejména k vrchním nátěrům bran, plotů, sloupů apod. Nátěr odolává působení povětrnostních vlivů. Zpravidla se kombinuje se základními nátěrovými hmotami, např. SOLDECOL PRIMER. Na korozně méně exponovaných plochách (stupeň korozní agresivity atmosféry C2 v interiéru dle ČSN EN ISO 12944-2) lze díky svým antikorozním vlastnostem nanášet přímo na čistý a koroze zbavený ocelový (litinový) povrch. V kombinaci s antikorozním základem SOLDECOL PRIMER splňuje požadavky na ochranu proti korozní agresivitě atmosféry pro st. C3, střední životnost (dle ČSN EN ISO 12944-2).

**Odstíny:** bílý, báze A a C tónovatelné na tónovacích strojích kolorovacím systémem HET MULTIMIX či PROHET.

**Ředidlo:** SOLDECOL S 6006 (pro aplikaci nátěrem), SOLDECOL S 6001 (pro aplikaci stříkáním příp. za nižších teplot pro aplikaci nátěrem).

**Nanášení:** štětcem nebo válečkem s krátkou stříží (vhodnými pro rozpuštědlové barvy), stříkáním včetně AIRLESS (160 - 200 bar, tryska s minimálním úhlem 30°, max. 125 µm mokrého filmu v 1 vrstvě), AIRMIX (100 - 120 bar, přídavný vzduch 1 bar, tryska s minimálním úhlem 30°, max. 125 µm mokrého filmu v 1 vrstvě), HVLP.

**Doporučené hmotnostní ředění:**

0 až 5 % hm.	natírání štětcem, válečkem (S 6006)
0 až 4 % hm.	stříkání AIRLESS, AIRMIX (S 6001)
3 až 10 % hm.	vzduchové stříkání (S 6001)

**Doporučené objemové ředění:**

0 až 7 % obj.	natírání štětcem, válečkem (S 6006)
0 až 6 % obj.	stříkání AIRLESS, AIRMIX (S 6001)
4 až 15 % obj.	vzduchové stříkání (S 6001)

**Vydatnost:** 10 – 12 m<sup>2</sup> z 1 litru barvy v jedné vrstvě (11 – 13 m<sup>2</sup> z 1 litru barvy v jedné vrstvě při 40 µm DFT, beze ztrát)

**Spotřeba:** 0,08 - 0,10 litru barvy na 1 m<sup>2</sup> v jedné vrstvě (0,08 – 0,09 litru barvy na 1 m<sup>2</sup> v jedné vrstvě 40 µm DFT, beze ztrát)

**Podklad:** soudržný, suchý, bez mechanických nečistot, rzi a okují, odmaštěný, vybroušený nebo otryskaný (min. na st. 2, lépe 2,5), případně zatmelený a opatřený základním nátěrem. Dřevo zbavené starých nátěrů či nové dřevo je při použití v exteriéru předem nutné ošetřit přípravkem pro ochranu před dřevokazným hmyzem, houbami a plísněmi. Pro použití v interiéru je toto ošetření doporučeno. Dřevo nesmí vykazovat vyšší vlhkost než 12 hm. %. U MDF a tvrdých dřevovláknitých desek je nutné rozpuštědly (např. C 6000) odstranit případnou parafinovou vrstvu. Více viz oddíl aplikační postupy.

**Aplikační teplota:** teplota hmoty, prostředí a podkladu se musí při aplikaci a do 24 hodin po aplikaci pohybovat v rozmezí +5 až +25 °C (nejlépe +18 až +22 °C; vždy minimálně 3 °C nad teplotou rosného bodu), do 75% relativní vlhkosti vzduchu.

**Příprava barvy před použitím:** je nutné odstranit případný škrálop a barvu řádně promíchat. Při manipulaci nebo míchání se postupuje tak, aby nedocházelo k pronikání vzduchu do hmoty barvy. Barvu je možné dle potřeby a výše uvedeného doporučení ředit vhodným ředidlem. Po otevření obalu je potřeba barvu co nejdříve zpracovat. Po homogenizaci při tónování v kolorovacím centru nebo vlastním intenzivním míchání je potřeba barvu aplikovat nejdříve po 2 hod z důvodu eliminace zapracovaných vzduchových bublinek.

**Aplikační postupy:**

**Systém se základním nátěrem na kov**

1. podklad se odmastí a obrousí drátěným kartáčem nebo brusným papírem, následně se zbaví prachu. V případě potřeby se provede tmelení.
2. základní nátěr se provede barvou SOLDECOL PRIMER ve 2 vrstvách (celkem min. 80 µm suchého filmu).
3. při stříkání je nanesení druhé vrstvy základního nátěru možné do cca 2 h (stříkání „mokrý do mokrého“), jinak nejdříve po 3 hodinách (lépe po 24 h). Nanesení vrchní barvy je nejdříve možné po 10 hodinách (lépe 24 h) od nanesení poslední vrstvy základní barvy.
4. vrchní nátěr se provede barvou SOLDECOL M ve 2 - 3 vrstvách (celkem min. 120 µm suchého filmu), interval mezi jednotlivými nátěry je buď do 4 h (stříkáním „mokrý do mokrého“) nebo až po 24 h. (Platí při 23 °C a maximální rovnoměrné tloušťce zaschlého filmu do 50 µm. Vyšší tloušťka filmu nebo nižší teplota při aplikaci a v průběhu schnutí tento interval prodlužují.)
5. všechny pomůcky je nutné při pracovních přestávkách chránit proti zaschnutí a po práci omýt příslušným ředidlem.

**Nátěr kovu bez základní barvy (C2 v interiéru):**

1. podklad se obrousí drátěným kartáčem nebo brusným papírem, odmastí. V případě potřeby se provede tmelení a přebroušení.
2. nátěr se provede barvou SOLDECOL M ve 2 - 3 vrstvách (celkem min. 120 µm suchého filmu), interval mezi jednotlivými nátěry je buď do 4 h (stříkáním „mokrý do mokrého“) nebo až po 24 h. (Platí při 23 °C a maximální rovnoměrné tloušťce zaschlého filmu do 50 µm. Vyšší tloušťka filmu nebo nižší teplota při aplikaci a v průběhu schnutí tento interval prodlužují.)
3. všechny pomůcky je nutné při pracovních přestávkách chránit proti zaschnutí a po práci omýt příslušným ředidlem.

**Systém na dřevo**

1. ze dřeva se ještě před broušením vymyje (např. ředidlem C 6000) pryskyřice a dřevo se případně napustí přípravkem proti dřevokazným houbám a dřevokaznému hmyzu. V případě potřeby se provede tmelení. Po dokonalém vyschnutí přípravků se dřevo obrousí brusným papírem a následně se zbaví prachu.
2. nátěr se provede barvou SOLDECOL M ve 2 - 3 vrstvách (celkem min. 120 µm suchého filmu),



interval mezi jednotlivými nátěry je buď do 4 h (stříkáním „mokry do mokrého“) nebo až po 24 h. (Platí při 23 °C a maximální rovnoměrné tloušťce zaschlého filmu do 50 µm. Vyšší tloušťka filmu nebo nižší teplota při aplikaci a v průběhu schnutí tento interval prodlužují.)

3. všechny pomůcky je nutné při pracovních přestávkách chránit proti zaschnutí a po práci omýt příslušným ředidlem. Podmínky konečného použití a expozice pro venkovní nátěry na dřevo dle ČSN EN 927-1 jsou uvedeny v tabulce níže.

**Skladování:** v suchu, při +5 až +25 °C. Nesmí zmrznout, chránit před přímým slunečním zářením. Výrobek si v původním neotevřeném balení uchovává své užité vlastnosti minimálně do data uvedeného na obalu (EXP.), tj. 60 měsíců od data výroby.

**Balení:** podle aktuální nabídky – viz ceník

**Vlastnosti nátěrové hmoty:**

Obsah netěkavých látek - sušina (průměrné hodnoty, ČSN EN ISO 787-2)	≥60 % hmotnostních		
	≥49 % objemových		
Výtoková doba pohárkem (ČSN EN ISO 2431, FC 4; 20 °C, bez ředění)	obvykle 150 – 250 s		
VOC kategorizace	kategorie: A subkategorie: i druh: RNH		
Maximální prahová hodnota VOC	500 g/l		
Maximální obsah VOC ve výrobku připraveném k použití	≤500 g/l (≤0,420 kg/kg)		
TOC (= obsah těkavého organického uhlíku) při 10% ředění	≤430 g/l (≤0,360 kg/kg)		
Hustota (ČSN EN ISO 2811-1)	cca 1,20 g/cm <sup>3</sup>		
Zasychání (23 °C, rel. vlhkost vzduchu 60 % obj., 40 µm DFT)	do st. 1	≤40 minut	
	do st. 4	≤24 hodin	
Doporučený nátěrový systém* na dřevo (dle ČSN EN 927-1)	1. nátěr napouštědlo např. Soldecoll napouštědlo, Bochemit QB HOBBY, Krovsan (dle návodu k použití) 2. nátěr SOLDECOL M spotřeba 80 - 100 ml/m <sup>2</sup> 3. nátěr SOLDECOL M spotřeba 80 - 100 ml/m <sup>2</sup> 4. nátěr SOLDECOL M spotřeba 80 - 100 ml/m <sup>2</sup>		
Podmínky konečného použití a expozice pro venkovní nátěry na dřevo (dle ČSN EN 927-1)			
Podmínky expozice	Typ dřevěné konstrukce		
	Nestabilní	Polostabilní	Stabilní
	Mírné	+	
	Střední		
Náročná			

**Parametry zaschlého nátěru:**

Kryvost (dle ČSN EN 927-1)	neprůhledný
Přílnavost (ocel, Mřížková zkouška, ČSN EN ISO 2409)	stupeň 0 – 1 (vysoká až velmi vysoká)

Lesk (po 24 h, geometrie 60°, dle ČSN ISO 2813)	>5 jednotek ≤15 jednotek
Stupeň lesku (klasifikace dle ČSN EN 927-1)	mat až polomat
Síla vrstvy (dle ČSN EN 927-1)	velká až velmi velká
Absorpce vody (dle ČSN EN 927-5, doporučený nátěrový systém*)	30 - 250 g/m <sup>2</sup>

**Životnost zaschlého nátěru (dle ČSN EN ISO 12944-5):** při 120 µm (DFT) bez základního nátěru do C2, při 120 µm (DFT) v kombinaci s 80 µm (DFT) antikoroziního základu SOLDECOL PRIMER splňuje požadavky na ochranu proti korozní agresivitě atmosféry pro st. C3 ve střední životnosti.

**Teplotní odolnost zaschlého nátěru:** krátkodobě do 80 °C.

Bezpečnost při práci, první pomoc, likvidace odpadů a obsah VOC jsou uvedeny na obalu a v bezpečnostním listu tohoto výrobku. Uvedené údaje v tomto technickém listu jsou údaji orientačními. Doporučujeme odzkoušet výrobek pro konkrétní aplikaci a podmínky. Za správné použití výrobku nese odpovědnost spotřebitel. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předchozího upozornění. Aktualizované verze technických listů jsou na vyžádání k dispozici u výrobce.