

TECHNICKÝ LIST

Revize dne: 3.11.2020

ZÁKLAD NA PLASTY

Objednací číslo:	14105
Barva:	světle šedá
Určený způsob použití:	Opravy automobilů / Plnič
Obecná charakteristika:	základ na plasty je rychleschnoucí plastový primer s dobrými plnicími vlastnosti, který lze aplikovat na plasty běžně používané v automobilovém průmyslu (např. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PA, PUR, PVC, GRP). Díky svému speciálnímu složení lze také aplikovat na náročný plastový podklad jako je PP a to bez náročného předběžného ošetření. V mnoha případech je nezbytný složitý proces, jako je zpracování plamenem nebo plazmou. Přelakovatelný 1K a 2K vrchními nátěry.

Proces nátěru:

Tužidlo: -

Míchací poměr: -

Ředění:

Viskozita stříkání 4mm DIN:

Doba zpracovatelnosti při 20 °C: -

Chamaeleon univerzální ředidlo, přidání 100%
Stříkací pistole 18-22 s

Proces aplikace:

Aplikační metoda	Tlak	tryska
Stříkací pistole	1.6-2.0 bar	1.2-1.3 mm

Stříkací operace	DFT	spotřeba
1-3	15-40 μm	5-7 m ² /l

Čas flash-off	Mezi nátěry	Před sušením v kabině
	-	-

Podmínky zpracování:

Zajistěte dostatečný přísun čerstvého vzduchu a odvětrání. Pracovní teplota musí být nejméně + 10 ° C. Max. vlhkost vzduchu 80 %.

Sušení		Suché na prach	Suché na dotek	Přelakovatelné
Teplota	20 °C	5 minut	10-15 minut	15-20 minut

Typy pro zpracování:

Před aplikací navrhujeme znovu zahřívat lakovaný díl po dobu 60 minut při 60 °C. Povrch důkladně odmastěte. Obruste pomocí odmašťovače a znovu očistěte. Nechtě díly úplně zaschnout.

POZOR: Uvolněné části musí být zcela odstraněny! Po výše uvedené přípravě doporučujeme provést zkoušku smáčení vodou. Pokud voda rychle proteče, předúpravu opakujte. Vzhledem k velmi rozdílným druhům plastů a směsí dostupných na trhu doporučujeme předem otestovat na originálním plastovém podkladu. Protože PP plasty mohou být vystaveny problémům s přilnavostí kvůli mnoha typům a směsím dostupným na trhu, doporučujeme produkt předem otestovat na originálních plastových dílech z PP a za skutečných podmínek nátěru.

Regulace VOC:

-

Další informace neuvedené v technickém listu si vyžádejte e-mailem od dodavatele: objednavky@son-web.cz

Pro informace o bezpečnosti viz [Bezpečnostní list](#).