

SINEPUR S 2324 HAMMEREFEKT

Syntetická vrchní barva s efektem tepaného kovu



POUŽITÍ:

SINEPUR S 2324 HAMMEREFEKT je jednosložkový vrchní lesklý rychleschnoucí email s efektem tepaného kovu. **Pro zvýšení tvrdosti a odolnosti proti mechanickému poškození je možné email použít jako dvousložkový v kombinaci s tvrdidlem k polyuretanovým hmotám SINEPUR.** Používá se například na části strojů, kontejnery, ocelové konstrukce a jiné průmyslové aplikace. Jednoduchá a snadná aplikace. Nemí určen k nátěrům ploch přicházejících do styku s potravinami, krmivy, pitnou vodou ani k nátěrům dětského nábytku a hraček.

VLASTNOSTI:

Vzhled: kapalina v barvě použitého pigmentu

Obsah sušiny: > 50 % hm.

VOC: 496 g/l

Ředidlo: Ředidlo pro HAMMEREFEKT

Barevný odstín: 14 základních barevných odstínů dle vzorkovnice STACHEMA

Lesk (ČSN 67 3063): 2-3 hedvábný lesk

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Odstranit staré nátěry. Povrch musí být suchý, bez nečistot a mastnoty. Žárově pozinkovanou ocel a hliník zdrsnit, případně lehce otryskat (sweeping) a opatřit nátěrem typu wash-primer (např. SINEKYD S 2688 WASH PRIMER). Ušlechtilou ocel opatřit základním nátěrem vhodným na korozivzdornou ocel. Pro zhotovení základního nátěru na běžnou ocel je vhodný SINEKYD S 2600 nebo SINEKYD S 2611 S nebo SINEPOX S 2300.

TUŽENÍ: Lze použít jako jednosložkový nebo v kombinaci s tvrdidlem k polyuretanovým hmotám **SINEPUR složka B.**

SINEPUR S 2324 HAMMEREFEKT: tvrdidlu	poměr hmotnostní	poměr objemový
	100 : 12	100 : 12

SPOTŘEBA: 8-9 m² z 1 kg, tj. spotřeba 125-111 g/m² při suché tloušťce 40 μm. Při mokré tloušťce 98 μm zůstává suchá tloušťka filmu 40 μm.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

štetec (tupování), stříkáč pístele vzduchová – výtoková doba 4 mm Ford = 25-40 s, tryska 1,2-1,8, tlak 3-5 bar, Airless-výtoková doba (pohárek 4 mm Ford) = 40-60 s, tryska 0,009" – 0,011", tlak 3110-130 bar

ZPRACOVÁNÍ:

Barva **SINEPUR S 2324 HAMMEREFEKT** se nejprve důkladně promíchá tak, aby se uvedla do vzhledu veškerá případně sedimentovaná plniva. Pro zvýšení tvrdosti a odolnosti poté můžete vmíchat předepsané množství **tvrdidla k polyuretanovým hmotám SINEPUR.** Až následně můžete ředit **Ředidlem pro HAMMEREFEKT.** Ředidlo dokonale vmíchejte do homogenní směsi. Nejnižší doporučená teplota zpracování je +15 °C.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Divize Průmyslová lepidla

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 1 z 3

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001

S 2324 HAMMEREFEKT

Syntetická vrchní barva s efektem tepaného kovu



Přetíratelnost: 2-4 hodiny při teplotě +20 °C

Zpracovatelnost (při použití tvrdidla): max. 1,5 hodiny

Zasychání: stupeň 1 (zaschlé proti prachu) max. 30 minut, stupeň 2 (zaschlé na dotyk) max. 1 hodina, stupeň 4 (zaschlé pro manipulaci) max. 24 hodin, stupeň 6 (plně zaschlý nátěr) max. 36 hodin.

Nepoužívat na:

- mokré a vlhké povrchy, povrchy opatřené vodouředitelnými nátěry nebo nitrobarvou

PŘÍKLADY NÁTĚROVÝCH SYSTÉMŮ:

Ocel

1 x nátěr SINEPOX S 2300 (40µm), (SINEPOX S 2300 HB - 70 µm) nebo SINEKYD WASH PRIMER S 2688 (15-20µm) nebo SINEKYD S 2600 (40µm)

1 x nátěr SINEPUR S 2324 HAMMEREFEKT (40µm). Pokud je korozní namáhání malé, je možné email SINEPUR S 2324 HAMMEREFEKT nanést přímo na ocelový povrch.

Otryskaná ocel

1 x nátěr SINEPOX S 2300, (SINEPOX S 2300 HB) (100µm) nebo SINEPOX S 2636 HB (80µm)

1 x nátěr SINEPUR S 2324 HAMMEREFEKT (40µm)

Staré povlaky

1 x nátěr SINEPOX S 2636 (40µm) nebo SINEPOX S 2300, (SINEPOX S 2300 HB - 70µm)

1 x nátěr SINEPUR S 2324 HAMMEREFEKT (40µm)

Elektrolyticky pozinkovaná ocel

1x nátěr SINEKYD WASH PRIMER S 2688 (15-20µm), 1x nátěr SINEPUR S 2324 HAMMEREFEKT (40µm)

Žárově pozinkovaná ocel, hliník/nerez ocel

1x nátěr SINEKYD WASH PRIMER S 2688 (15-20µm), 1 x nátěr SINEPUR S 2324 HAMMEREFEKT (40µm)

UŽITNÉ VLASTNOSTI:

Přilnavost odtrhem: >1,5 MPa

Zdravotní nezávadnost: kladné hodnocení

BALENÍ: 0,8 kg, 8 kg. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ: Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, chladném, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +5 až +25 °C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí. Výrobek nesmí zmrznout.

ZÁRUČNÍ DOBA:

24 měsíců od data výroby

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Divize Průmyslová lepidla

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 2 z 3

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001

S 2324 HAMMEREFEKT

Syntetická vrchní barva s efektem tepaného kovu



BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Revize 22.2.2019 předchozí vydání pozbývají platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Divize Průmyslová lepidla
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

str. 3 z 3

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001