TECHNISCHES DATENBLATT

Sekundenklebstoff Klebfix GEL

Art.-Nr. 0893 403
VE: 1 / 40

Ablauffester Sekundenklebstoff in Gelform ermöglicht punktgenaue Anwendung, auch über Kopf oder an vertikalen Flächen

Gute Verklebung von Materialien wie Aluminium, Stahl, Eisen, Kupfer, Messing, Lack, Holz, MDF, Spannplatten, Dekorplatten, Kork, Pappe, Filz, Leder, Porzellan, Glasfaser, Gummi, Kunststoffen (z.B. hart-PVC, ABS, PMMA) mit- und untereinander. Nicht geeignet für PP, PE, PTFE, Silikon und Bitumen.

Chemische Basis	Ethyl-2-Cyanacrylat Monomer
Farbe	Transparent
Dichte	1,06 g/cm³
Viskosität (Zähigkeit) min./max.	90000-130000 mPas
Abbindezeit min./max./Bedingung	20-100 s/je nach Werkstoff
Zugfestigkeit min./max./Bedingung	2-15 N/mm²/nach DIN 53288
Zugfestigkeit min./max.	2-15 N/mm²
Zugscherfestigkeit min.	5 N/mm²
Klebespaltgröße max.	0,25 mm
Temperaturbeständigkeit min./max.	-40 bis 85 °C
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 20 °C
Silikonfrei	Ja
Lösemittelfrei	Ja
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	24 Monate/kühle und trockene Lagerung
Inhalt	2,7 ml
Inhaltsgewicht	3 g

Anwendungsgebiet

Aufgrund der gelförmigen Konsistenz ist der Cyanacrylat-Konstruktionskleber ideal für Klebearbeiten über Kopf oder an vertikalen Flächen. Dabei garantiert der Klebfix GEL eine standfeste Raupe und vermeidet ungewolltes verlaufen des Klebstoffs. Der Sekundenklebstoff ist geeignet zum Verkleben von Profilgummis für Holz- sowie Kunststofffenster, Schilderbefestigung, Einkleben von Gummidichtungen, Reparatur von abgebrochenen Kanten, etc.

PRO1_0893403, TDB, Rev: 0.70, Stand: 01. 12. 2022

TECHNISCHES DATENBLATT

		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4 in 1	Klebfix 4 in 1 Pinselaplika-tion	Klebfix GEL	Klebfix 2K
		0893 09 0893 090 0893 090 0	0893 091	0893 092	0893 423	0893 094	0893 403	0893 093 090
Metalle	**Aluminium**	●2	–	●2	●2	●2	●2	●
	Blei	–	–	●	●	●	●	–
	Edelstahl	–	–	●	●	●	●	●
	Kupfer	●	–	●	●	–	–	●
	Messing	–	–	●	●	–	–	●
	Stahl/Eisen	●	–	●	●	●	–	●
	Zink	–	–	●	●	●	●	●
Kunststoffe	**ABS**	–	●	–	●	●	●	●
	GFK	●	●1	–	–	●	●	●
	EPDM	●	–	●	–	–	●	–
	Gummi	●	–	●	●	●	●	●
	Hartschäume	–	●1	●1	–	●1	●1	●
	Neopren	–	–	●	–	–	–	●
	PE	–	●1	–	●1	●1	●1	●1
	PMMA	–	●	●	●	●	|	●
	Polyamid	–	–	–	–	–	–	●
	Polycarbonat = PC	●	–	●	●	●	●	●
	Polystyrol	–	●1	●1	●	●	●	●
	PP	–	●1	–	–	–	●	●1
	PTFE	–	●1	–	–	–	–	–
	PU	–	●	–	–	–	–	●
	PVC	–	●	●	●	●	●	●
	Silikone	–	–	●1	–	–	–	–
	Styropor	–	●1	●1	–	–	–	●
Lackierte Oberflächen	**Lackierte Oberflächen**	–	–	–	–	●	●	●
Holz & Holzwerkstoffe	**Holz (MDF, Spanplatten)**	–	–	–	●	●	–	●
	Schichtstoffplatten (Resopal, Ultrapas)	–	–	●	●	●	●	●
	Dekorplatten	–	–	–	–	–	–	●
	Kork	●	●	●	●	●	●	–

1. Mit Primer 0893 091 5
2. Mit Aktivator 0893 301 20

PRO1_0893403, TDB, Rev: 0.70, Stand: 01. 12. 2022

TECHNISCHES DATENBLATT

		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4 in 1	Klebfix 4 in 1 Pinselaplika-tion	Klebfix GEL	Klebfix 2K
		0893 09 0893 090 0893 090 0	**0893 091**	**0893 092**	**0893 423**	**0893 094**	**0893 403**	**0893 093 090**
Stein & Baustoffe	**Beton**	–	–	–	●	●	●	–
	Bituminöse Untergründe	–	–	–	●	–	–	–
	Gasbeton, Gips, Gipskarton	–	–	–	●	●	●	–
	Kunststein (Corian, Varicor)	●	–	●	–	–	–	●
	HPL	–	–	●	●	●	●	–
	Naturstein (Marmor, Granit)	●1	–	●	–	–	●	●
	Stein	–	–	–	–	–	●	–
	Zementfaser-platten	–	–	–	●	●	●	–
Sonstiges	**Emaille**	●1	–	●	–	–	–	–
	Glas	●	–	●	●	●	●	●
	Glasfaser	–	–	–	●	●	–	●
	Spiegel	●1	–	●	–	●	●	–
	Porzellan, Keramik, Fliesen	●	–	●	●	●	●	●
	Papier	–	–	●	●	●	●	●
	Pappe	–	–	●	●	●	●	●
	Gewebe	–	–	–	●	●	–	●
	Leder	–	–	–	●	●	–	–

1. Mit Primer 0893 091 5
2. Mit Aktivator 0893 301 20

Zugscherfestigkeitswerte nach ISO 4587		
Material	Typische Fixierzeiten	Typische Zugscherfestigkeitswerte
Stahl	<10 Minuten	15 – 25 N/mm²
Aluminium	<5 Minuten	7 – 10 N/mm²
Nitril Gummi	<1 Minuten	5 – 10 N/mm²
Polycarbonat	<5 Minuten	5 – 10 N/mm²
ABS	<5 Minuten	6 – 10 N/mm²
Zugfestigkeitswerte nach ASTM D412		
Material	Typische Fixierzeiten	Typische Zugfestigkeitswerte
EPDM	<1 Minuten	2 – 6 N/mm²
Neopren	< 1 Minuten	5 – 15 N/mm²
Nitril Gummi	<1 Minuten	5 – 15 N/mm²
Scherfestigkeitwerte nach DIN 83283		
Material	Typische Fixierzeiten	Typische Scherfestigkeitswerte
Stahl (sandgestrahlt)	<10 Minuten	>15 N/mm²
Aluminium	<5 Minuten	>10 N/mm²

PR01_0893403, TDB, Rev: 0.70, Stand: 01. 12. 2022

TECHNISCHES DATENBLATT

Zugscherfestigkeitswerte nach ISO 4587		
Nitril Gummi	<1 Minuten	>10 N/mm²
Polycarbonat	<5 Minuten	<6 N/mm²

Handfestigkeit nach*	20 bis 100 sec. (je nach Werkstoff)
EPDM	< 7 Sekunden
Neopren	< 6 Sekunden
Nitril Gummi	< 5 Sekunden
Polycarbonat	15 – 25 Sekunden
Stahl	30 – 45 Sekunden
Aluminium	15 – 25 Sekunden
Aushärtegeschwindigkeit wird durch Verwendung des Aktivators beschleunigt	
* Zeit nachdem die Verklebung mit 0,1 N/mm², bei 22 °C und 50% Luftfeuchtigkeit belastet werden kann	

Anwendungsinformationen

Die zu verklebenden Flächen müssen sauber, fettfrei und trocken sein. Eine dünne, gleichmäßige Klebstoffschicht auf nur eine der zu verklebenden Oberflächen auftragen. Sofort die Verbindung durch ausreichend Druck herstellen, um einen vollständigen Kontakt zu gewährleisten.
Beste Klebeergebnisse werden unter Verwendung des Primer für Sekundenklebstoffe (Art.-Nr.: 0893 091 0) erhalten. Zur Beschleunigung der Reaktion von Sekundenklebstoffen kann der Aktivator (Art.-Nr.: 0893 301 20) verwendet werden. Normalerweise kann dieser auf allen Untergründen angewendet werden, sollte aber vorher an einer unsichtbaren Stelle auf Verträglichkeit mit dem Untergrund geprüft werden.

Hinweis

- Es ist ratsam, Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen.
- Zu trockene oder saure Oberflächen verzögern oder verhindern die Aushärtung, wogegen höhere Feuchtegrade und alkalische Oberflächen beschleunigend wirken.
- Durch hohen Dampfdruck und durch Feuchtigkeit auf den umgebenden Oberflächen kann um die Klebestelle ein weißer Niederschlag entstehen (Blooming Effekt). Hierbei handelt es sich um Klebstoffdämpfe die aushärten. Diese können z.B. mit Aceton entfernt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass die Oberflächen der zu reinigenden Teile auch beständig gegen Aceton sind. Blooming kann durch sparsamen Gebrauch des Klebstoffes, ausreichende Luftfeuchtigkeit und Belüftung des Arbeitsplatzes verhindert/reduziert werden.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das technische Datenblatt beachten!

PRO1_0893403, TDB, Rev: 0.70, Stand: 01. 12. 2022