



Název výrobku:

## SOLDECOL PRIMER

Zařazení výrobku:

rozpuštědlové barvy

Stručný popis výrobku:

základní syntetická antikorozi barva na kov

**Použití:** základní nátěr povrchů železných kovů pro venkovní i vnitřní použití. Je určen především k základním nátěrům ocelových konstrukcí, litiny, vrat, plotů, strojírenských výrobků apod. Kombinuje se s vrchními nátěrovými hmotami, např. SOLDECOL HG. V kombinaci s antikorozi vrchní barvou SOLDECOL HG splňuje požadavky na ochranu proti korozi agresivně atmosféry pro stupeň C3 stř. životnost (dle ČSN EN ISO 12944-2).

**Odstíny:** bílý (0100), šedý (0110) a červenohnědý (0840)

**Ředidlo:** SOLDECOL S 6006 (pro aplikaci nátěrem), SOLDECOL S 6001 (pro aplikaci stříkáním příp. za nižších teplot pro aplikaci nátěrem).

**Nanášení:** štětcem nebo válečkem s krátkou stříží (vhodnými pro rozpuštědlové barvy), stříkáním včetně AIRLESS (160 – 200 bar, tryska s minimálním úhlem 30°, max. 150 µm mokrého filmu v 1 vrstvě), AIRMIX (100 – 120 bar, přídavný vzduch 1 bar, tryska s minimálním úhlem 30°, max. 150 µm mokrého filmu v 1 vrstvě) a HVLP.

**Doporučené hmotnostní ředění:**

0 až 5 % hm. natírání štětcem, válečkem (S 6006)  
0 až 4 % hm. stříkání AIRLESS, AIRMIX (S 6001)  
5 až 10 % hm. vzduchové stříkání (S 6001)

**Doporučené objemové ředění:**

0 až 9 % obj. natírání štětcem, válečkem (S 6006)  
0 až 7 % obj. stříkání AIRLESS, AIRMIX (S 6001)  
9 až 18 % obj. vzduchové stříkání (S 6001)

**Vydatnost:** 9 – 12 m<sup>2</sup> z 1 litru barvy v jedné vrstvě (40 µm zaschlého filmu, beze ztrát)

**Spotřeba:** 0,08 - 0,11 litru barvy na 1 m<sup>2</sup> v jedné vrstvě (40 µm zaschlého filmu, beze ztrát)

**Podklad:** soudržný, suchý, bez mechanických nečistot, rzi a okují, odmaštěný, vybroušený nebo otryskaný, případně zatmelený.

**Aplikační teplota:** teplota hmoty, prostředí a podkladu se musí při aplikaci a do 24 hodin po aplikaci pohybovat v rozmezí +5 až +25 °C (nejlépe +18 až +22 °C; vždy minimálně 3 °C nad teplotou rosného bodu), do 75% relativní vlhkosti vzduchu.

**Aplikační postup:**

- podklad se odmastí a obrousí drátěným kartáčem nebo brusným papírem, následně se zbaví prachu. V případě potřeby se provede tmelení.
- základní nátěr se provede barvou SOLDECOL PRIMER ve 2 vrstvách (celkem min. 80 µm suchého filmu). Před použitím barvy je nutné odstranit případný škrálop a barvu řádně promíchat. Při manipulaci nebo míchání se postupuje tak, aby nedocházelo k pronikání vzduchu do hmoty barvy. Barvu je možné dle potřeby a výše uvedeného doporučení ředit vhodným ředidlem. Po otevření obalu je potřeba barvu co nejdříve zpracovat.
- při stříkání je nanesení druhé vrstvy možné do cca 2 h (stříkání „mokřý do mokrého“), jinak nejdříve po 3 hodinách (lépe po 24 h). Nanesení vrchní barvy je nejdříve možné po 10 h (lépe 24 h) od nanesení poslední vrstvy základní barvy.
- vrchní nátěr se provede např. barvou SOLDECOL HG ve 2 - 3 vrstvách (celkem min. 120 µm suchého filmu), interval mezi jednotlivými nátěry je buď do 4 h (stříkáním „mokřý do mokrého“)

nebo až po 24 h. (Platí při 23 °C a maximální rovnoměrné tloušťce zaschlého filmu do 50 µm. Vyšší tloušťka filmu nebo nižší teplota při aplikaci a v průběhu schnutí tento interval prodlužují.)

- všechny pomůcky je nutné při pracovních přestávkách chránit proti zaschnutí a po práci omýt příslušným ředidlem.

**Skladování:** v suchu, při +5 až +25 °C. Nesmí zmznout, chránit před přímým slunečním zářením. Výrobek si v původním neotevřeném balení uchovává své užité vlastnosti minimálně do data uvedeného na obalu (EXP.), tj. 36 měsíců od data výroby.

**Balení:** podle aktuální nabídky – viz ceník

**Vlastnosti nátěrové hmoty:**

Obsah netěkavých látek - sušina (průměrné hodnoty, ČSN EN ISO 787-2)	≥70 % hmotnostních ≥48 % objemových	
Výtoková doba pohárkem (ČSN EN ISO 2431, FC 4; 20 °C, bez ředění)	obvykle 180 – 250 s	
VOC kategorizace	kategorie: A subkategorie: i druh: RNH	
Max. prahová hodnota VOC	500 g/l	
Obsah VOC ve výrobku připraveném k použití	≤500 g/l (≤0,335 kg/kg)	
TOC (= obsah těkavého organického uhlíku)	≤430 g/l (≤0,290 kg/kg) při 10% ředění	
Hustota (ČSN EN ISO 2811-1)	cca 1,50 ±0,10 g/cm <sup>3</sup>	
Zasychání (23 °C, rel. vlhkost vzduchu 60 % obj., 40 µm DFT)	do st. 1	≤20 minut
	do st. 4	≤90 minut

**Parametry zaschlého nátěru:**

Přilnavost (ocel, Mřížková zkouška, ČSN EN ISO 2409)	stupeň 0 – 1 (vysoká až velmi vysoká)
Lesk (po 24 h, geometrie 60°, dle ČSN ISO 2813)	nehodnoceno
Stupeň lesku (klasifikace dle ČSN EN 927-1)	neklasifikováno

**Životnost zaschlého nátěru (dle ČSN EN ISO 12944-5):** při 80 µm (DFT) v kombinaci se 120 µm (DFT) antikorozi vrchní barvy SOLDECOL HG splňuje požadavky na ochranu proti korozi agresivně atmosféry pro stupeň C3 ve střední životnosti (dle ČSN EN ISO 12944-2).

**Teplotní odolnost zaschlého nátěru:**

krátkodobě do 80 °C.

Bezpečnost při práci, první pomoc, likvidace odpadů a obsah VOC jsou uvedeny na obalu a v bezpečnostním listu tohoto výrobku. Uvedené údaje v tomto technickém listu jsou údaji orientačními. Doporučujeme odzkoušet výrobek pro konkrétní aplikaci a podmínky. Za správné použití výrobku nese odpovědnost spotřebitel. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předchozího upozornění. Aktualizované verze technických listů jsou na vyžádání k dispozici u výrobce.