

P360 plnič HS

Je nejuniverzálnější základový plnič na bázi akrylátových pryskyřic s tužícím poměrem 2:1. Lze jej aplikovat třemi metodami buď mokré do mokrého, klasicky nástřik - přebroušení a aplikací na plasty. Má vysokou přilnavost na neobroušené tovární náhradní díly (OEM / E-COAT), ocel, chrom, TPA, laminát, polyesterové tmely, nové a staré plastové nárazníky, na povrchy opatřené starými vrchními (2K) a základovými barvami (Body 960 a 961). Díky jeho vysoké plnicí schopnosti ho lze nanášet v normálních, středních ale i silných vrstvách. Snadno se brousí a má velmi dobré plnicí vlastnosti.

INFORMACE O VÝROBKU

Druh	: Akrylátový plnič HS
Způsob aplikace	: Stříkáací pistolí (konvenční, HVLP)
Ředění	: Neředí se, na plasty 50-60% ředidlem 740 (741), wet on wet 50-60% ředidlem 740 (741)
Tužidlo	: V poměru 2:1 (objemově) s tužidlem 725 nebo 729 při aplikaci wet on wet
Doba schnutí	: 2-3h/23°C, 20-30min/60°C, IR 10-15min/60-70cm
Odstíny	: Bílá, černá, šedá, transparentní, sprej - (bílá, černá, šedá, žlutá, červená, modrá, zelená)
Balení	: 1lt, 4lt a sprej 400ml
Skladovatelnost	: Skladujte mezi 5°C až 25°C

PŘÍPRAVA POVRCHU - APLIKACE

1) Základní aplikace

Povrchy na které budete nanášet plnič 360 musí být suché zbaveny prachu a mastnoty. Nejlepších výsledků pro odmaštění dosáhnete antisilem 770(normal) nebo 771(fast). Následně připravíte směs v poměru 2:1 s tužidlem 725 neředíte a nanese dvě plné vrstvy (cca 100-120µm). Mezi vrstvami nechte odtékat 8-10min./23°C. Plného proschnutí dosáhnou vrstvy dle použité metody sušení za 2-3h./23°C, 20-30min./60°C nebo IR 10-15min./60-70cm. Poté můžete přebrousit za sucha P320-P500 nebo za mokra P600-P800. Poté opět odstraňte prach, mastnotu a tím máte povrch připraven k nanášení dalších barev.

Pro suchou aplikaci používejte buď konvenční stříkáací pistole o velikosti trysky 1,5-1,8mm při tlaku 3-4 bary nebo pistole systému HVLP o velikosti trysky 1,5-1,7mm při tlaku 1,3-2 bary.

2) Aplikace mokrý do mokrého (wet on wet)

Povrchy na které budete nanášet plnič 360 musí být suché zbaveny prachu a mastnoty. Nejlepších výsledků pro odmaštění dosáhnete antisilem 770(normal) nebo 771(fast). Následně připravíte směs v poměru 2:1 s tužidlem 729 a přidáte ředidlo 740(normal) nebo 741(slow) 50-60%. Nanese jednu slabou vrstvu a po cca 5min./23°C odtěkáni naneste druhou plnou vrstvu (cca 40-60µm). Poté aplikujte barvy 2K akryl či 1K systém basic Color solution nebo aqua basic color solution. V případě použití 1K systému nechte bázi odtékat cca 10min./23°C a poté naneste finální vrstvu UHS laku. Systém wet on wet nepoužívejte na termoplasty.

Pro aplikaci wet on wet používejte buď konvenční stříkáací pistole o velikosti trysky 1,3-1,4mm při tlaku 3-4 bary nebo pistole systému HVLP o velikosti trysky 1,3-1,4mm při tlaku 2 bary.

3) Aplikace na plastové nárazníky (PE-PP-ABS-TSOP apod.)

Nárazníky na které budete nanášet plnič 360 musíte nejprve za sucha přebrousit papírem P180-P220. Povrch musí být suchý zbaven prachu a mastnoty (Antisil 770 nebo 771). Následně připravíte směs v poměru 2:1 (2 díly plniče a 1 díl tužidla 725). Do směsi přidáte ředidlo 740(normal) 50-60% promícháte a naneseťe jednu až tři slabé vrstvy. Po zaschnutí můžete přebrousit za sucha P400-P500 nebo za mokra P600-P1000. Poté opět odstraňte prach, mastnotu a tím máte povrch připraven k nanášení dalších barev.

Pro aplikaci použijte buď konvenční stříkácí pistole o velikosti trysky 1,8mm při tlaku 3-4bary nebo pistole systému HVLP o velikosti trysky 1,8mm při tlaku 2bary.

Nenanášejte při teplotách nižších než 15°C. Používejte pouze doporučená tužidla a ředidla!!

