

TECHNISCHES DATENBLATT

Sekundenklebstoff Klebfix PLASTOBOND

Art.-Nr. 0893 091

VE: 1

Zur schnellen Verklebung von schwer verkleb- baren Kunststoffen.

Geeignet zur Verklebung von Kunststoffen wie ABS, PVC, PMA, PA, PBT, PET, PI, EPDM, gefüllten Elastomeren und Naturgummi. Bei Verwendung des Primers (Art.-Nr.: 0893 091 0) können auch POM, TPE, TPO, PE, PP, PTFE und Silikongummi geklebt werden.



Chemische Basis	Cyanacrylsäureethylester
Farbe	Transparent
Dichte	1,04 g/cm ³
Viskosität (Zähigkeit) min./max.	320-420 mPas
Dehnfähigkeit	3 %
Klebspaltgröße max.	0,15 mm
Temperaturbeständigkeit min./max.	-55 bis +105 °C
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 35 °C
Silikonfrei	Ja
Lösemittelfrei	Ja
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	12 Monate/bei Raumtemperatur
Inhalt	19,2 ml
Inhaltsgewicht	20 g

Zugscherfestigkeitswerte nach DIN EN 1465		
Material	Typische Fixierzeiten	Typische Zugscherfestigkeitswerte
Stahl	30-40 Sekunden	>22 N/mm ²
Aluminium	30-40 Sekunden	>17 N/mm ²
PA	30-40 Sekunden	10-30 N/mm ²
PVC	30-40 Sekunden	10-20 N/mm ² *
Polycarbonat	10-20 Sekunden	10-20 N/mm ² *
POM	30-40 Sekunden	7-12 N/mm ²
EPDM	10-20 Sekunden	>10 N/mm ² *
Neopren	10-20 Sekunden	>10 N/mm ² *
* Materialbruch		

Handfestigkeit nach	
Aluminium/Aluminium	30 bis 40 Sekunden
SBR/SBR	10 bis 15 Sekunden
EPDM/EPDM	10 bis 20 Sekunden
Aushärtegeschwindigkeit wird durch Verwendung des Aktivators beschleunigt	

TECHNISCHES DATENBLATT

Anwendungsgebiet

Der mittelviskose Cyanacrylat-Konstruktionsklebstoff zeichnet sich durch verbesserte Schlagzähigkeit aus. Damit verbunden sind gute Beständigkeit gegenüber Schälkräften, Temperaturwechseln und Feuchtigkeit. Deshalb speziell dort einsetzbar, wo Wechselbeanspruchungen auftreten oder Falltests gefordert werden.

		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4 in 1	Klebfix 4 in 1 Pinselapplikation	Klebfix GEL	Klebfix 2K
		0893 09 0893 090 0893 090 0	0893 091	0893 092	0893 423	0893 094	0893 403	0893 093 090
Metalle	Aluminium	●2	-	●2	●2	●2	●2	●
	Blei	-	-	●	●	●	●	-
	Edelstahl	-	-	●	●	●	●	●
	Kupfer	●	-	●	●	-	-	●
	Messing	-	-	●	●	-	-	●
	Stahl/Eisen	●	-	●	●	●	-	●
	Zink	-	-	●	●	●	●	●
Kunststoffe	ABS	-	●	-	●	●	●	●
	GFK	●	●1	-	-	●	●	●
	EPDM	●	-	●	-	-	●	-
	Gummi	●	-	●	●	●	●	●
	Hartschäume	-	●1	●1	-	●1	●1	●
	Neopren	-	-	●	-	-	-	●
	PE	-	●1	-	●1	●1	●1	●1
	PMMA	-	●	●	●	●		●
	Polyamid	-	-	-	-	-	-	●
	Polycarbonat = PC	●	-	●	●	●	●	●
	Polystyrol	-	●1	●1	●	●	●	●
	PP	-	●1	-	-	-	●	●1
	PTFE	-	●1	-	-	-	-	-
	PU	-	●	-	-	-	-	●
	PVC	-	●	●	●	●	●	●
	Silikone	-	-	●1	-	-	-	-
Styropor	-	●1	●1	-	-	-	●	
Lackierte Oberflächen	Lackierte Oberflächen	-	-	-	-	●	●	●
Holz & Holzwerkstoffe	Holz (MDF, Spanplatten)	-	-	-	●	●	-	●
	Schichtstoffplatten (Resopal, Ultrapas)	-	-	●	●	●	●	●
	Dekorplatten	-	-	-	-	-	-	●
	Kork	●	●	●	●	●	●	-

1. Mit Primer 0893 091 5
2. Mit Aktivator 0893 301 20

TECHNISCHES DATENBLATT

		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4 in 1	Klebfix 4 in 1 Pinselapplikation	Klebfix GEL	Klebfix 2K
		0893 09 0893 090 0893 090 0	0893 091	0893 092	0893 423	0893 094	0893 403	0893 093 090
Stein & Baustoffe	Beton	-	-	-	●	●	●	-
	Bituminöse Untergründe	-	-	-	●	-	-	-
	Gasbeton, Gips, Gipskarton	-	-	-	●	●	●	-
	Kunststein (Corian, Varicor)	●	-	●	-	-	-	●
	HPL	-	-	●	●	●	●	-
	Naturstein (Marmor, Granit)	● ¹	-	●	-	-	●	●
	Stein	-	-	-	-	-	●	-
	Zementfaserplatten	-	-	-	●	●	●	-
Sonstiges	Emaile	● ¹	-	●	-	-	-	-
	Glas	●	-	●	●	●	●	●
	Glasfaser	-	-	-	●	●	-	●
	Spiegel	● ¹	-	●	-	●	●	-
	Porzellan, Keramik, Fliesen	●	-	●	●	●	●	●
	Papier	-	-	●	●	●	●	●
	Pappe	-	-	●	●	●	●	●
	Gewebe	-	-	-	●	●	-	●
Leder	-	-	-	●	●	-	-	

1. Mit Primer 0893 091 5
2. Mit Aktivator 0893 301 20

Anwendungsinformationen

Die zu verklebenden Flächen müssen sauber, fettfrei und trocken sein.

Eine dünne, gleichmäßige Klebstoffschicht auf nur eine der zu verklebenden Oberflächen auftragen. Sofort die Verbindung durch ausreichend Druck herstellen, um einen vollständigen Kontakt zu gewährleisten.

An unpolaren, schwer klebbaren Materialien, wie z.B. POM, TPE, TPO, PE, PP, PTFE und Silikongummi, werden beste Klebeergebnisse unter Verwendung des Primers für Sekundenklebstoffe (Art.-Nr.: 0893 091 0) erzielt. Zur Beschleunigung der Reaktion von Sekundenklebstoffen kann der Aktivator (Art.-Nr.: 0893 301 20) verwendet werden. Normalerweise kann dieser auf allen Untergründen angewendet werden, sollte aber vorher an einer unsichtbaren Stelle auf Verträglichkeit mit dem Untergrund geprüft werden.

Hinweis

- Es ist ratsam, Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen.
- Zu trockene oder saure Oberflächen verzögern oder verhindern die Aushärtung, wogegen höhere Feuchtegrade und alkali-

TECHNISCHES DATENBLATT

sche Oberflächen beschleunigend wirken.

- Aufgrund des Dampfdrucks des flüssigen Klebstoffs können langsam härtende Überschüsse um die Klebestelle herum zu einem weißen Niederschlag führen (Blooming Effekt). Hierbei handelt es sich um Klebstoffdämpfe die aushärten. Diese können z.B. mit Isopropanol oder Aceton entfernt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass die Oberflächen der zu reinigenden Teile auch beständig gegen diese Lösungsmittel sind. Blooming kann durch sparsamen Gebrauch des Klebstoffes, ausreichende Luftfeuchtigkeit und Belüftung des Arbeitsplatzes verhindert/reduziert werden.



Materialbruch



Materialbruch

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das technische Datenblatt beachten!